DICHIARAZIONE SULLA SITUAZIONE REDDITUALE E PATRIMONIALE DEGLI AMMINISTRATORI (ART. 14 DEL D. LGS. N. 33/2013 E L.R. N. 128/1982).

Il/La sottoscritto/a Di Stefano Giacinto **in qualità di** Consigliere **del comune di Bagheria , ai sensi e per gli effetti di cui all' art. 14 del d.Lgs. 33/2013 e della L.R. 128/1982,**

DICHIARA

CHE I PROPRI REDDITI NELL' ANNO 2012 SONO I SEGUENTI:

QUADRO A-TERRENI

NATURA DEL DIRITTO*	DESCRIZ. IMMOBILE	Comune o Provincia	Annotazioni

*Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, enfiteusi, usufrutto, uso, terreno agricolo o area edificabile etc.

QUADRO B-FABBRICATI

NATURA DEL DIRITTO*	DESCRIZ. IMMOBILE**	Comune o Provincia	Annotazioni

*Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, enfiteusi, usufruto, uso, terreno agricolo o area edificabile etc.

** Indicare il numero civico.

QUADRO C- BENI IMMOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI

AUTOVETTURA	CV FISCALI	ANNOTAZIONI
ALTRI BENI MOBILI		

QUADRO D- PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'

SOCIETA'	NUMERO AZIONI O QUOTE	ANNOTAZIONI
Immobiliare Mare e Monti		
Village srl	25%	

QUADRO E- ESERCIZIO DI FUNZIONE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETà

SOCIETA'	NATURA DELL' INCARICO	ANNOTAZIONI ***
Immobiliare Mare e Monti		
Village srl	Co-Amministratore	

*** Indicare la data di nomina o di eventuale cessazione.

SUL MIO ONORE AFFERMO CHE LA DICHIARAZIONE CORRISPONDE AL VERO.

SI ATTESTA, ALTRESI, CHE NELL' ANNO 2012 SONO INTERVENUTE LE SEGUENTI VARIAZIONI DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE RISPETTO ALL' ANNO PRECEDENTE:

Si allega la dichiarazione dei redditi dell' anno precedente.

Bagheria, li 30/10/2013

Firma del dichiarante