

DICHIARAZIONE SULLA SITUAZIONE REDDITUALE E PATRIMONIALE DEGLI AMMINISTRATORI (ART. 14 DEL D. LGS. N. 33/2013 E L.R. N. 128/1982).

Il/La sottoscritto/a CLAUDIA CLEMENTE in qualità di PRESIDENTE DEL CONSIGLIO del Comune di Bagheria, ai sensi e per gli effetti di cui all' art. 14 del d.Lgs. 33/2013 e della L.R. 128/1982,

DICHIARA

CHE I PROPRI REDDITI NELL' ANNO 2013 SONO I SEGUENTI:

QUADRO A-TERRENI

NATURA DEL DIRITTO*	DESCRIZ. IMMOBILE	Comune o Provincia	Annotazioni

*Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, enfiteusi, usufrutto, uso, terreno agricolo o area edificabile etc.

QUADRO B-FABBRICATI

NATURA DEL DIRITTO*	DESCRIZ. IMMOBILE**	Comune o Provincia	Annotazioni

*Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, enfiteusi, usufrutto, uso, terreno agricolo o area edificabile etc.
 ** Indicare il numero civico.

QUADRO C- BENI IMMOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI

AUTOVETTURA	CV FISCALI	ANNOTAZIONI
RENAULT CLIO	14	
ALTRI BENI MOBILI		

QUADRO D- PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'

SOCIETA'	NUMERO AZIONI O QUOTE	ANNOTAZIONI

QUADRO E- ESERCIZIO DI FUNZIONE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'

SOCIETA'	NATURA DELL' INCARICO	ANNOTAZIONI ***

*** Indicare la data di nomina o di eventuale cessazione.

SUL MIO ONORE AFFERMO CHE LA DICHIARAZIONE CORRISPONDE AL VERO.

SI ATTESTA, ALTRESI, CHE NELL' ANNO 2012 SONO INTERVENUTE LE SEGUENTI VARIAZIONI DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE RISPETTO ALL' ANNO PRECEDENTE:

Si-allega la dichiarazione dei redditi dell' anno precedente.

Bagheria, li 9 luglio 2014

Firma del dichiarante
Paola Pomeroy