

**DICHIARAZIONE SULLA SITUAZIONE REDDITUALE E PATRIMONIALE DEGLI AMMINISTRATORI (ART. 14 DEL D. LGS. N. 33/2013 E L.R. N. 128/1982).**

**Il/La sottoscritto Baiamonte Gaetano in qualità di Consigliere Comunale del comune di Bagheria , ai sensi e per gli effetti di cui all' art. 14 del d.Lgs. 33/2013 e della L.R. 128/1982,**

**DICHIARA**

**CHE I PROPRI REDDITI NELL' ANNO 2013 SONO I SEGUENTI:**

**QUADRO A-TERRENI**

NATURA DEL DIRITTO*	DESCRIZ. IMMOBILE	Comune o Provincia	Annotazioni
*Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, enfiteusi, usufrutto, uso, terreno agricolo o area edificabile etc.			

**QUADRO B-FABBRICATI**

NATURA DEL DIRITTO*	DESCRIZ. IMMOBILE**	Comune o Provincia	Annotazioni
*Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, enfiteusi, usufrutto, uso, terreno agricolo o area edificabile etc.			
** Indicare il numero civico.			

**QUADRO C- BENI IMMOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI**

AUTOVETTURA	CV FISCALI	ANNOTAZIONI
ALTRI BENI MOBILI		


**QUADRO D- PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'**

SOCIETA'	NUMERO AZIONI O QUOTE	ANNOTAZIONI

**QUADRO E- ESERCIZIO DI FUNZIONE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'**

SOCIETA'	NATURA DELL' INCARICO	ANNOTAZIONI ***

\*\*\* Indicare la data di nomina o di eventuale cessazione.

SUL MIO ONORE AFFERMO CHE LA DICHIARAZIONE CORRISPONDE AL VERO.

SI ATTESTA, ALTRESI, CHE NELL' ANNO 2012 SONO INTERVENUTE LE SEGUENTI VARIAZIONI DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE RISPETTO ALL' ANNO PRECEDENTE:

---



---



---



---

Si allega la dichiarazione dei redditi dell' anno precedente.

Bagheria, li 20/02/2015

Firma del dichiarante  
